

## Fiche d'information

### Établissement SEVESO seuil haut

Fiche requise dans le cadre de la directive européenne Seveso 3  
pour l'information du public  
Directive 2012/18/UE (Article 14, annexe V)

<b>Nom de l'établissement :</b>	<b>PDC CHEMICAL</b>
<b>Adresse de l'établissement :</b>	Rue Lavoisier Plateforme de Le Pont de Claix 38 801 Le Pont-de-Claix
<b>Activité de l'établissement :</b>	Production d'homopolymères d'isocyanates et de préparations dérivées destinées au marché des revêtements de surface
<b>Précisez les informations indiquant si l'établissement se trouve à proximité du territoire d'un autre État membre susceptible de subir des effets transfrontaliers d'un accident majeur :</b>	Non, l'établissement ne se trouve pas à proximité d'un autre État.
<b>Nature des dangers liés aux accidents majeurs et leurs effets potentiels sur la santé humaine et l'environnement :</b>	<p>Dangers liés :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- au risque toxique lié à une fuite de produit ; pas d'effet toxique identifié à l'extérieur du site,</li><li>- au risque d'explosion d'un appareil de l'atelier ; pas d'effet de surpression identifié à l'extérieur du site,</li><li>- au risque de feu sur l'atelier, les stockages de solvants / produits finis, ou un magasin de produits chimiques ; pas d'effet toxique ni thermique identifié à l'extérieur du site,</li><li>- au risque de pollution suite à épandage de produits au sol ; pas d'effet identifié à l'extérieur du site,</li></ul> <p>Compte tenu des résultats de l'analyse de risque, et de l'implantation de l'atelier Tolonate et de ses magasins sur le site, aucun scénario pouvant avoir des conséquences humaines (suite à des effets toxique, thermique ou de surpression) ou environnementales à l'extérieur du site n'a été identifié à la date</p>

<b>Résumé des principaux types de scénarios et des mesures de maîtrise des dangers permettant d'y faire face :</b>	<p>Les risques d'exposition aux produits toxiques du personnel interne sont maîtrisés par l'existence de procédures spécifiques, de sécurités instrumentales, et le port d'équipements de protection individuelle.</p> <p>Les risques d'explosion sont maîtrisés par la mise en œuvre de technologies spécifiques sur les matériels (pompes, circuits, réservoirs).</p> <p>Le risque feu est maîtrisé par la présence permanente d'opérateurs sur l'installation, et la mise en œuvre de capteurs (niveau, ambiance) associés à des automates de sécurité couplés à des réseaux d'extinction.</p> <p>Enfin, le risque de pollution est maîtrisé par l'existence de cuvettes de rétention sur les stockages et postes de chargement / déchargement, et l'existence du bassin de rétention qui permet de contenir des eaux éventuellement polluées avant traitement.</p>
--	--